

Fransgård

Håndbog

DK



Combirive

TI-6000

Fransgård	
Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø www.fransgard.dk	
Model	TI-6000
Kg.	790
KW	60
Serie nr.	
	 Made in Denmark

Fransgård Maskinfabrik A/S
Fredbjerg
DK - 9640 Farsø
Telefon : +45 98 63 21 22
www.fransgard.dk
E-mail : mail@fransgard.dk

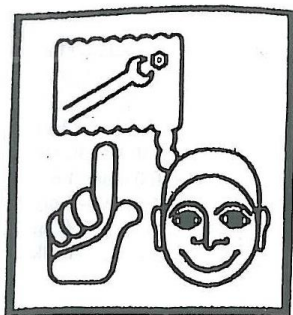
INDHOLDSFORTEGNELSE

Side

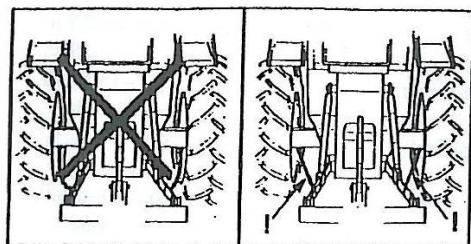
Tekniske data	1
Sikkerhedsforskrifter	2
Introduktion	2
Montering	2-3
Arbejdsstilling	3
Pos.1: Sammenrivning i sideskår	3-4
Pos.2: Sammenrivning i 2 skår	5
Pos.3: Sammenrivning i midterskår	6
Pos.4: Spredning	7
Transportstilling	8
Bestilling af reservedele	9
Smøring og vedligeholdelse	9

TEKNISKE DATA

Arbejdsbredde	4,20-6,20 m.
Transportbredde	2,50-2,40 m.
Arbejdshastighed, op til	10-15 km/t.
Kapacitet	4-8 ha.t.
Kraftbehov	80 HK/60 kw.
Kraftudtag	max.400-540 omdr./min.
Dæk størrelse	16,5x6,5-8/6 ply.
Vægt	790/700 kg.
Antal sprede-/rivetænder	12/36-12/24 stk.



Figur 1: Husk at efterspænde bolte.



Figur 2: Husk at stramme slingrekæder.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Det er ejerens ansvar, at instruere eventuelle brugere og medhjælpere i brugen af maskinen.

Alle afskærmninger skal være på plads og kontrolleres, før maskinen sættes i gang.

Påbegynd ikke arbejdet med maskinen før instruktionsbogen er gennemlæst og forstået.

Nye instruktionsbøger kan rekvireres ved at ringe til forhandleren eller til fabrikken på tlf.nr. 98 63 21 22.

Ophold i maskinens arbejdsområde, medens dens arbejdsorganer roterer, er uforsvarligt. Hold hænder, fødder og løstsiddende beklædningsgenstande fri af roterende genstande på maskinen. Kontroller at du ikke bringer andre i fare, når maskinen anvendes. Maskinen er beregnet til anvendelse i stråafrøder og må ikke anvendes til andet.

Maskinen må kun betjenes af kvalificeret bruger.

Lad ikke børn og ukyndige arbejde med maskinen.

Forsikrer dig selv om, hvordan du hurtigst får standset maskinen og traktoren i en eventuel faresituation.

Forlad ikke traktoren mens denne er i gang. Smøring, justering og indstilling af maskinen må kun foretages, når denne er standset, og kraftudtaget er slået fra, nøglen til traktoren skal være fjernet, således ingen uvedkommende kan starte traktoren.

Efterspænd bolte og kontroller indstillinger efter ca. 5 timers drift, hvilket er angivet på maskinen med klistermærker ligesom figur 1. Der bør kun anvendes originale Fransgård reservedele.

INTRODUKTION

Fransgård combirive model TI-6000 er en hurtig og effektiv combirive som har følgende arbejdsfunktioner: Spredning, vending og sammenrivning.

Ved spredning er rivearmene fastlåst, og maskinen hælder fremover, derved opnås en jævn spredning af materialet.

Ved sammenrivning er rivearmene kurvestyret, således at pickup fjedrene vipper op, derved opnås en meget skånsom behandling af materialet.

Ved kørsel med topstangsfæstet i flydende position, skal bolt (42407) afmonteres, topstangsfæstet indstilles som vist på figur 4. Indstilling af rivehøjden foretages ved at hæve eller sænke hjulene ved hjælp af bolt (41431). Riven skal standses og løftes med traktorens lift for indstilling.

Riven er monteret med ballonhjul med bred bæreflade.

Rotorhastighed og fremkørselshastighed må vælges efter afgrødens art og beskaffenhed.

PTO: Spredning og vending 400-max.540 omdr./min.

PTO: Sammenrivning 350-max.400 omdr./min.

MONTERING

Mellemramme (42407) monteres på hovedramme (42508) med bolt (42413), og spændstift (741190285), bolt (42452) monteres herefter med sikringssplit (1210075), herefter monteres trepunktsophæng (42505) på mellemramme (42407) med bolt (42506) og spændstift (741190155). Topstangsfæste (40401) monteres på trepunktsophæng (42505) med bolt (41463), bolt (42400), og sikringssplit (1210075). Støtteben (42404) monteres med bolt (15558) og hårnålesplit (1220040). Cylinder (42411) monteres med boltene (42412) og spændstift (741190215).

Hjulene (som er samlet komplet med beslag) monteres på maskinen med bolt (41431) og sikringssplit (1210060).

Nu monteres hydraulikslange (42417) på den lille cylinder (42411) med brystnippel (42419) og kobberskiver (42418). Hydraulikslange (42448) monteres på samme måde på stor cylinder (42451).

Bemærk to forskellige størrelser på hydraulikslanger og at de føres gennem bøjerne på trepunktsophænget (42505) og mellemramme (42407). Beskyttelsesbøjle (42454) og beskyttelsesbeslag (42458) samles med bolte og møtrik (42488), beslag (42489) og beslag (42458) med bolte (15558) og hårnålesplit (1220040). Når beslaget er samlet komplet, monteres det på maskinens venstre gearkasse med bolt (740210400), tandskive (740770030) og skive (42457). Beskyttelsesbøjlen (42454) holdes på plads af beslag (42456), bolt (42455) og hårnålesplit (1220040).

Beskyttelsesbøjle (42493) og beskyttelsesbeslag (42494) samles med bolt (740210405) og låsemøtrik (740420012), det komplette beslag monteres herefter på maskinens højre gearkasse med bolt (740210400), tandskive (740770030) og skive (42457).

Beskyttelsesbøjlen holdes på plads af holdebeslag (42492) og hårnålesplit (1220040).

PTO. aksel monteres, og beslag med pick-up fjedrene monteres.

Maskinen er fra fabrikken indstillet til arbejdsstilling pos. 3.

Se i øvrigt illustrationerne på efterfølgende sider.

ARBEJDSSTILLING

Combirive model TI-6000 har to arbejdsstillinger i trepunktsophænget:

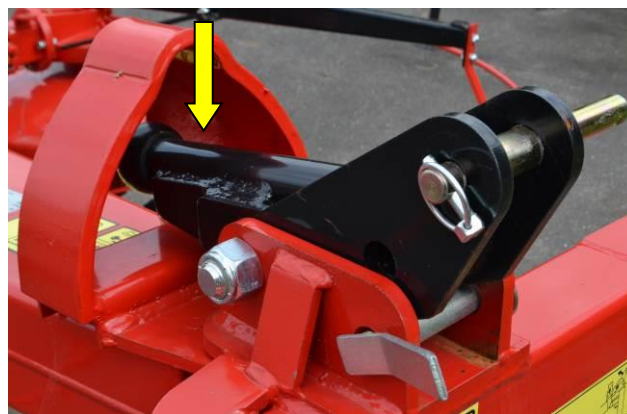
A: Topstangsfæstet i fast position – illustreret på figur 3.

B: Topstangsfæstet er i flydende position – illustreret på figur 4.

Ved kørsel på skråninger, bakker m.v. anbefales trepunktsophængets arbejdsstilling i fast position (A).



Figur 3: Fast position (A).



Figur 4: Flydende position (B).

Combirive model TI-6000 har hele fire forskellige arbejdspositioner, hvilket beskrives i følgende:

POSITION 1: SAMMENRIVNING I SIDESKÅR

Ved sammenrivning til siden kører rotorerne i samme omdrejningsretning, ved justering af håndtag på vendegear (42509) som vist på figur 5. **Rotorerne sættes i indgreb i vendegæret, således at pick-up fjedrene ikke kan røre hinanden.**

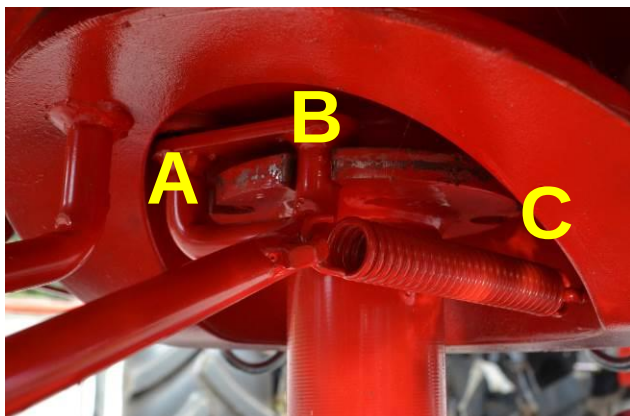


Figur 5: Position 1 & 2 - Vendegear (42509).



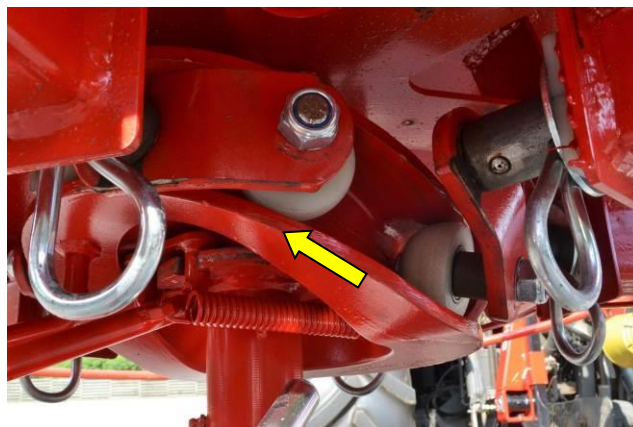
Figur 6: Position 1 - Placeret skråt bag traktor.

Maskinen kører altid skrå bag ved traktoren (juster bolt 42452). Hjulene indstilles, således de kører parallelt med kørselsretningen som illustreret på figur 6. Højre beskyttelsesbøjle skal være monteret, og venstre beskyttelsesbøjle skal monteres og indstilles i midterste hul på beslag (42456). Fangarmen indstilles med beslag (42489) til den ønskede position.



Figur 7: Tre forskellige indstillinger for kurvestyr.

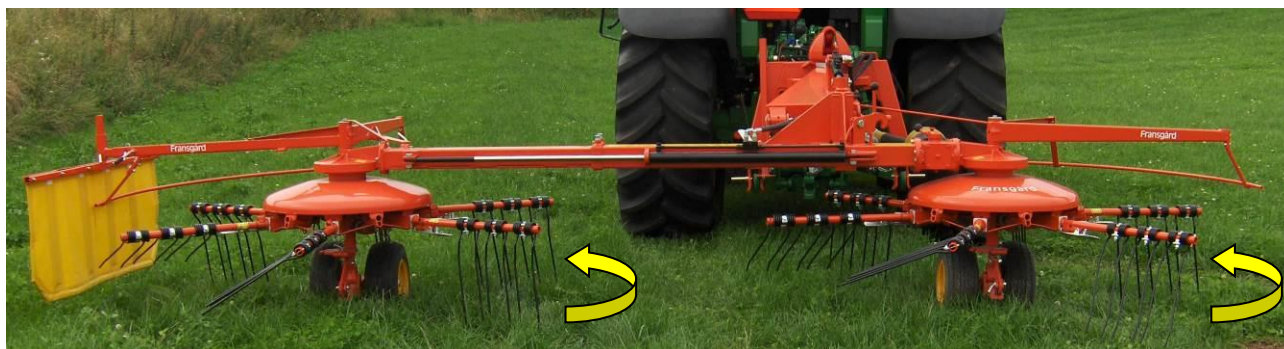
Kurvestyrene (42440) på begge rotorere har tre indstillingsmuligheder; **A, B & C**. For position 1, indstilles begge kurvestyr i position A, som illustreret på figur 7.



Figur 8: Placering af nylonhjul.

Rivearmene kører i kurvestyret, hvilket sørger for, at pick-up fjedrene løftes og sænkes. Det er vigtigt, at nylonhjulene er placeret korrekt i kurvestyret, således disse slæbes efter omdrejningsretningen, hvilket er vist på figur 8.

POSITION 2: SAMMENRIVNING I 2 SKÅR



Figur 9: Position 2 - Placering bag traktor.

Ved sammenrivning i dobbeltskår stilles maskinen i størst mulig arbejdsbredde med cylinder (42451), og maskinen kører altid lige bag ved traktoren, juster bolt (42452) - se eventuelt figur 9.

Højre beskyttelsesbøjle skal være monteret, og venstre beskyttelsesbøjle monteres og indstilles i yderste hul på beslag (42456). Venstre skårs bredde indstilles med beslag (42489).

Rotorerne kører i samme omdrejningsretning (håndtag på vendegeare 42509) som illustreret på figur 5, og rivearmene kører i kurvestyret.

Begge kurvestyr (42440) indstilles i position B, som illustreret på figur 7.



Figur 10: Indstilling af hjulhøjde.

Hjulhøjde indstilles ved at afmontere sikringsplit (1210060) og nagle (41431). Herved er der 5 justeringsmuligheder på stillebeslag (42471).



Figur 11: Indstilling af kørselsretning.

Hjulene kan drejes, således de altid kører parallelt med kørselsretningen. Sikringsplit (1210060) afmonteres, nagle (41431) løftes, hvorved hjulbeslaget drejes.

POSITION 3: SAMMENRIVNING I MIDTERSKÅR



Figur 12: Position 3 - Placering bag traktor.

Ved sammenrivning i midterskår kører maskinen altid lige bag ved traktoren, juster bolt (42452). Rotorerne kører i modsat omdrejningsretning, ved justering af håndtag på vendegeare (42509), som vist på figur 13.

Rotorerne sættes i indgreb i vendegearet, således at pick-up fjedrene ikke kan røre hinanden, og rivearmene kører i kurvestyret.

Hjulene indstilles således, de kører parallelt med kørselsretningen. Højre beskyttelsesbøjle skal være monteret, og venstre beskyttelsesbøjle monteres og indstilles i yderste hul på beslag (42456). Fangarm afmonteres.

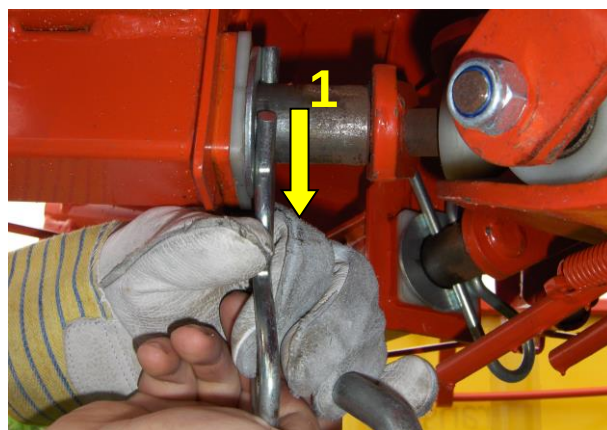
Venstre kurvestyr (42440) indstilles i position C, samt højre kurvestyr indstilles i position B i henhold til figur 7.

Beslag til rivearmene (55513) på venstre rotor vendes 180°. Hårnålesplit (42479) afmonteres som vist på figur 15. Rivearmsbeslaget trækkes tilbage og vendes, efterfølgende beslag til rivearmene trækkes tilbage og vendes, hvorved der er plads til at montere det forrige beslag i kurvestyret – se eventuelt figur 16. Vendinger af beslagene skal foregå på kurvestyrets højeste niveau.

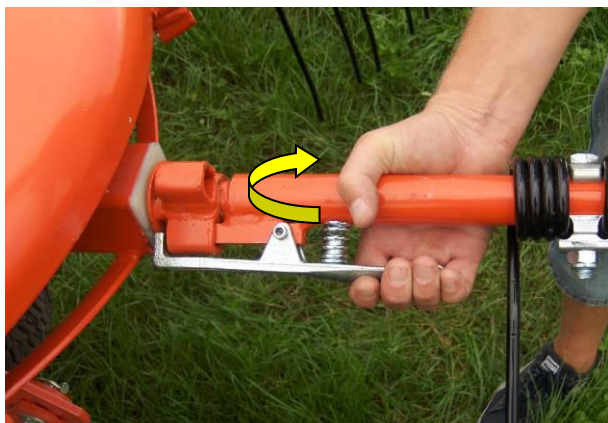
Rivearmene vendes til korrekt arbejdsposition (se figur 15)



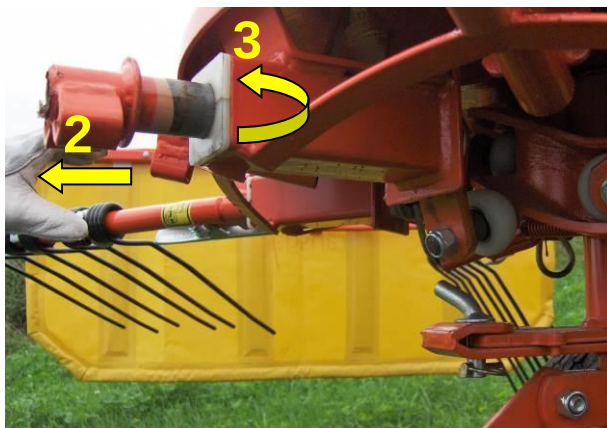
Figur 13: Position 3 & 4 – Vendegeare (42509).



Figur 14: Hårnålesplit (42479) afmonteres.



Figur 15: Rivearmene vendes til korrekt arbejdsposition.



Figur 16: Venstre rivearmsbeslag (55513) trækkes tilbage og vendes 180°.

POSITION 4: SPREDNING



Figur 17: Position 4 - Placering bag traktor.

Ved spredning af materialet kører maskinen lige bag traktoren (juster bolt 42452). Rotorerne kører i modsat omdrejningsretning, juster håndtag på vendegeare (42509), som vist på figur 13.

Rotorerne sættes i indgreb i vendegearet, således at pick-up fjedrene ikke kan røre hinanden.

Rivearmene sættes i fast position som anvist på figur 18. Maskinen skal hælde fremover, hvilket justeres med cylinder (42411) og hjulhøjden skal justeres – se eventuelt figur 19. Beskyttelsesbøjlerne skal være monteret, og fangarmen kan evt. vendes opad.

Arbejdsbredden kan trinløst reguleres efter afgrødens beskaffenhed ved hjælp af cylinder (42451).



Figur 18: Rivearmene monteres i fast arbejdsposition.



Figur 19: Maskinen hældes fremover ved hjælp af cylinder (42411).

TRANSPORTSTILLING

Omstilling af maskinen fra arbejdsstilling til transportstilling foregår ved:

Lille cylinder (42411) trækkes helt sammen.

Stor cylinder (42451) trækkes helt sammen.

Bolt (42452) tages ud, og maskinen svinges tilbage, indtil låsepal (42439) går i indgreb, som illustreret på figur 20.

Holdebeslag (42492) afmonteres, og højre beskyttelsesbøjle drejes ind bag traktoren. Holdebeslag (42492) monteres igen, så sikkerhedsbøjlen er fastlåst.

Venstre beskyttelsesbøjle drejes ind bag traktoren, og fangarmen vendes opad.

Beslag (42456) vendes bagud på beskyttelsesbøjlen således, at den er fastlåst.

Rivearmene monteres som vist på figur 21.

Fangarm afmonteres



Figur 20: Låsepal (42439) går i indgreb, således maskinen er låst i transportstilling.



Figur 21: Maskinen er omstillet til transportstilling.

BESTILLING AF RESERVEDELE

Reservedelsordren skal indeholde følgende oplysninger:

1. Maskintype.
2. Reservedelsnummer, beskrivelse, evt. dimension og antallet af ønskede dele.

SMØRING OG VEDLIGEHOLDELSE

For hver 10 timers kørsel smøres kraftoverføringsakslen, og de anviste smøresteder smøres efter behov. Efterspænd bolte.

Gearkassen er påfyldt 0,8 ltr. gearolie type SAE 90 og bør daglig kontrolleres og evt. efterfyldes.

