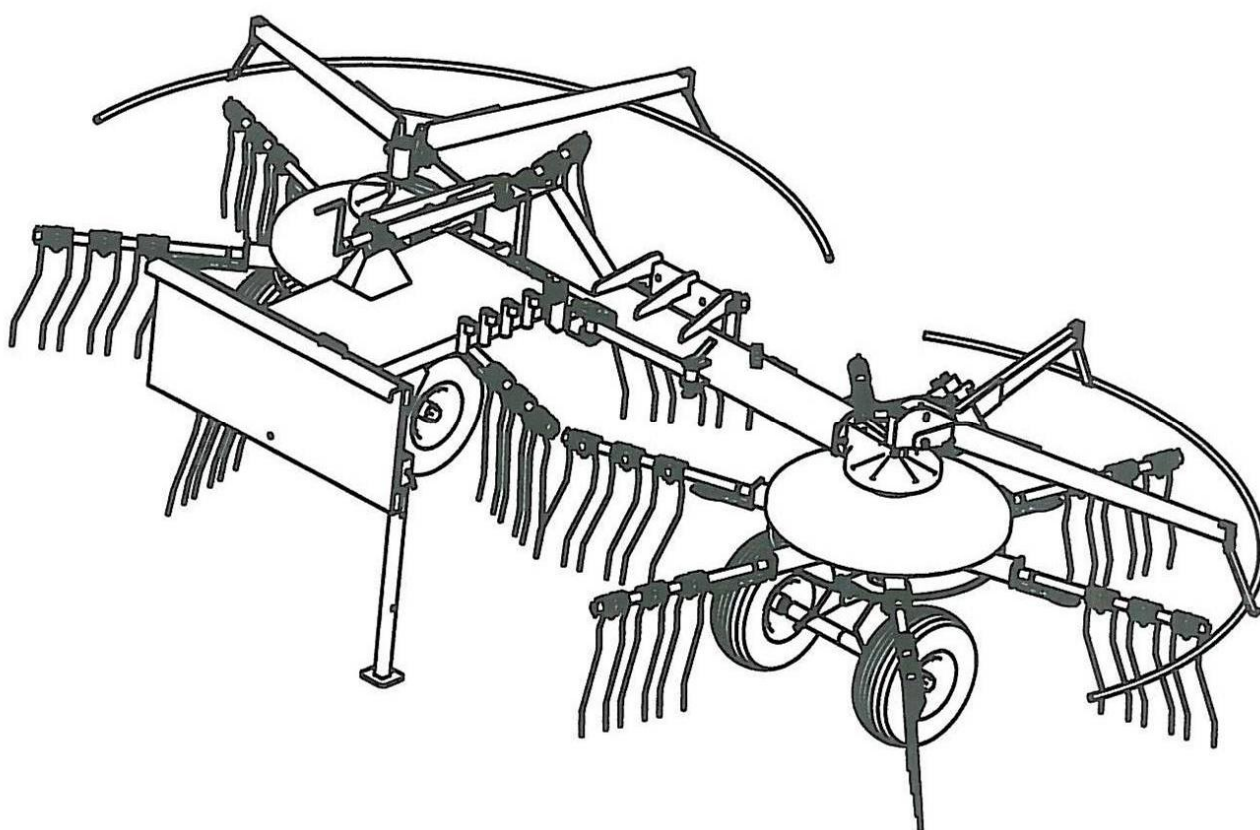


Fransgård

Bruksanvisning

NO



Kombirive

TI-6000 FL

Fransgård

Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø www.fransgard.dk

Model

TI-6000FL

Kg.

698

KW

Serie nr.



Made in Denmark

Fransgård Maskinfabrik A/S

Fredbjergvej 132

DK - 9640 Farsø

Telefon : +45 98 63 21 22

Fax : +45 98 63 18 65

www.fransgard.dk

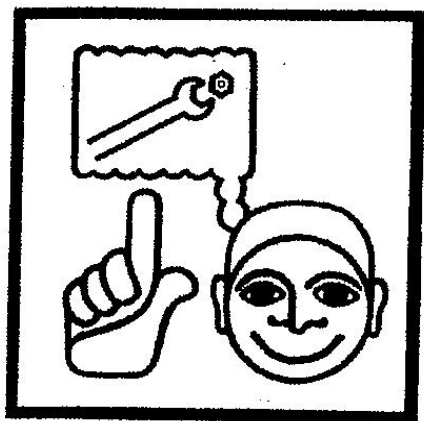
INNHold

Side

Tekniske data.....	1
Sikkerhetsregler	2
Introduksjon	2
Montering	2
Sammenraking	3
Transportstilling	3
Bestilling av reservedeler	4
Smøring og vedlikehold.....	4

TEKNISKE DATA

Arbeidsbredde	4,60m/15,0'-5,70m/19,0'
Transportbredde.....	3,10m/10,5'
Arbeidshastighet, opp til.....	12-15km/t. 7-10m.p.h.
Effektbehov	40hk/30kW.
Kraftuttak	400-540 o/min.
Dekkdimensjon.....	18,5x8,5-6ply.
Vekt	698 kg
Antall sprede-/raketinder	36 stk.



SIKKERHETSREGLER

Det er eierens ansvar å instruere eventuelle brukere og medhjelpere i bruk av maskinen.

Alle deksler må være på plass og kontrolleres før maskinen startes opp.

Ikke start arbeid med maskinen før bruksanvisningen er gjennomlest og forstått.

Nye bruksanvisninger kan bestilles hos forhandleren eller direkte fra fabrikken på telefonnummer +45 98 63 21 22.

Opphold i maskinens arbeidsområde mens arbeidsorganene roterer er uforsvarlig, hold hender, føtter og løse klær borte fra roterende gjenstander på maskinen.

Pass på at du ikke utsetter andre for fare når du bruker maskinen.

Ikke forlat traktoren i drift hvis den ikke har kyndig tilsyn.

Maskinen er beregnet for bruk i stråvekster og må ikke brukes til noe annet.

Maskinen må kun betjenes av kvalifiserte brukere.

Ikke la barn eller ukyndige arbeide med maskinen.

Gjør deg kjent med hvordan du raskest mulig kan stoppe maskinen og traktoren i en eventuell faresituasjon.

Smøring, justering og innstilling av maskinen må kun foretas når denne er stoppet og kraftuttaket er koblet fra, nøkkelen til traktoren skal være fjernet, så ingen uvedkommende kan starte traktoren.

Ettertrekk bolter og kontroller innstillinger etter ca. 5 timers drift.

Der bør kun brukes originale reservedeler fra Fransgård.

INTRODUKSJON

Fransgård rive modell TI-6000 FL er en av de hurtigste og mest effektive rivene på verdensmarkedet.

Ved sammenraking er rivearmene kurvestyrt, så rivetindene vipper opp og dermed oppnås en meget skånsom behandling av materialet.

Maskinen er utstyrt med ballonghjul med bred bæreflate.

Rotorhastighet og kjørehastighet må velges ut fra avlingstype og forhold.

Kraftuttak: Sammenraking 350-maks.400 o/min.

MONTERING

Frontramme (pos.1 side 10) og beslag (pos. 4) monteres på hovedrammen.

Spindel og spindelrør (pos.15 og 19) monteres på hovedrammen, og håndtak (pos.22) monteres med rørsplint (pos.14-28).

Spindelrør monteres på beslag (pos. 5) med bolt og splinter.

Monter hjulene, deretter støttebein.

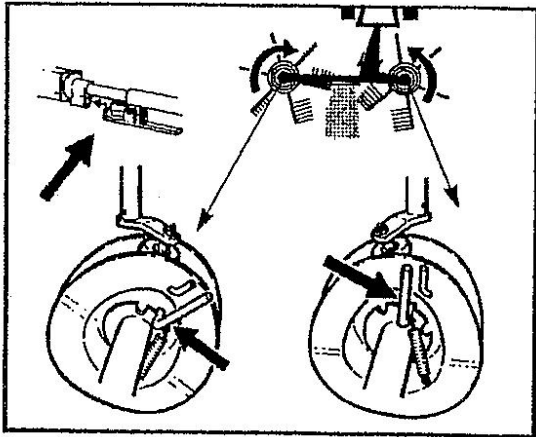
Monter hydraulikslanger på sylinder.

Monter vernebøyler og festebraketter.

Brakett (42476, side 14 og 18, pos. 19) med pickup-tinder monteres, leg merke til at det er venstre og høyre pickuptinder.

Maskinen er deretter klar til bruk.

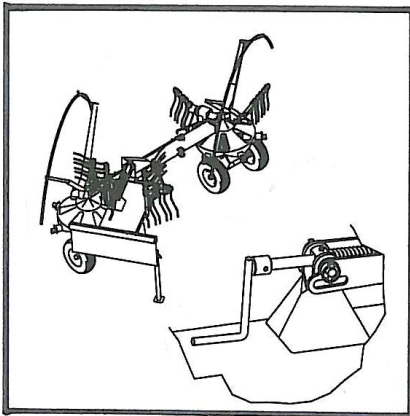
Se ellers sammenstillings-/deletegningene på de neste sidene.



SAMMENRAKING

Ved sammenraking monteres beslagene med pickuptindene i den kurvestyrte braketten på rotorene, maskinen skal stilles horisontalt med håndtaket som sitter øverst på mellomrammen, pickuptindene må ikke berøre bakken.

Maskinens arbeidsbredde justeres hydraulisk mens maskinen kjøres framover. Maskinens arbeidsbredde justeres i henhold til ønsket rankebredde i tillegg til avlingens type og beskaffenhet. Under rotorene er kurveskivene utstyrt med et håndtak som har tre innstillingsmuligheter, der du velger hvilken posisjon pickuptindene skal legge av materialet, denne stillingen velges etter avlingens beskaffenhet og ønske om rankebredde. Maskinen er fra fabrikken innstilt i midterste stilling, / grunninnstilling.



TRANSPORTSTILLING

I transportstilling skal vernebøylene vippes opp i loddrett stilling, og låses med bolt (pos.6 side 22) og festes med festebeslagene, deretter frigjøres maskinen fra boltene (pos.9 side 10) og svinges over i transportstilling, og maskinen festes igjen med beslag (pos. 8 side 10) og boltene (pos.9 side 10), deretter skal beslagene (pos.12 side10) flyttes fra det avlange hullet til det runde hullet, og spindelen dreies slik at trykket blir avlastet, og deretter skal rivearmene monteres i festene på rammen.

BESTILLING AV RESERVEDELER

Bestillingen av reservedeler må inneholde følgende opplysninger.

1. Maskintype
2. Delenummer, beskrivelse, evt. dimensjon og antall av ønskede deler.

SMØRING OG VEDLIKEHOLD

For hver 10. driftstime skal kraftoverføringsakselen smøres, og de anviste smørepunktene smøres etter behov.

Ettertrekk boltene.

