

Fransgård

Bruksanvisning
NO



Kombirive

TI-4000
TI-4000S

Fransgård	
Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø www.fransgard.dk	
Model	Tl-4000
Kg.	420
KW	30
Serie nr.	
	 Made in Denmark

Fransgård	
Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø www.fransgard.dk	
Model	Tl-4000S
Kg.	420
KW	30
Serie nr.	
	 Made in Denmark

Fransgård Maskinfabrik A/S

Fredbjergvej 132

DK - 9640 Farsø

Telefon : +45 98 63 21 22

Fax : +45 98 63 18 65

www.fransgard.dk

mail@fransgard.dk

INNHold

Side

Tekniske data	1
Sikkerhetsregler	2
Introduksjon	2
Montering	2
Sammenraking	3
Vending	3
Transportstilling	3
Bestilling av reservedeler	4
Smøring og vedlikehold	4

TEKNISKE DATA

Arbeidsbredde TI-4000	3,40 m/11,5'-4,00m/13,5'
Arbeidsbredde TI-4000S	3,60 m/11,8'-4,20m/13,8'
Transportbredde	2,15 m/7,1'
Arbeidshastighet, opp til	10-15km/t/7-10 mph
Effektbehov	40hk/30kW
Kraftuttak	400-540 o/min
Dekkdimensjon	16,5 x 6,5-6 ply
Vekt	425 kg/937 lbs
Antall tinder	24 stk



SIKKERHETSREGLER

Alle deksler må være på plass og kontrolleres før maskinen startes opp. Opphold i maskinens arbeidsområde mens arbeidsorganene roterer er uforvarlig.

Maskinen er beregnet for bruk i stråvekster og må ikke brukes til noe annet.

Maskinen må kun betjenes av kvalifiserte brukere.

Smøring, justering og innstilling av maskinen må kun foretas når riva ikke er i bruk og kraftuttaket er koblet fra.

Ettertrekk bolter og kontroller innstillinger etter ca. 5 timers drift.

Bruk kun originale Fransgård reservedeler.

Les bruksanvisningen nøye før oppstart.

INTRODUKSJON

Fransgård kombirive modell TI-4000 / TI-4000S er en av de hurtigste og mest effektive kombirivene på verdensmarkedet, med alle arbeidsfunksjoner: spredning, vending og sammenraking.

Ved spredning er rivearmene fastlåst, og maskinen heller framover, dermed oppnås en jevn spredning av materialet.

Ved sammenraking er rivearmene kurvestyrt, så rivetindene vipper opp og dermed oppnås en meget skånsom behandling av materialet.

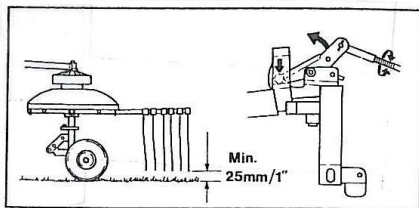
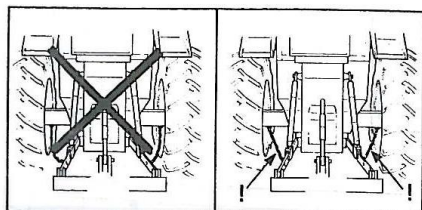
Ved kjøring med toppstagsfestet i flytestilling skal bolten (42400) demonteres, og toppstaget stilles om som vist på illustrasjonen.

Maskinen er utstyrt med ballonghjul med bred bæreflate.

Rotorhastighet og kjørehastighet må velges ut fra avlingstype og forhold.

Kraftuttak: Raking og vending, 400- maks. 500 o/min.

Kraftuttak: Sammenraking, 350- maks. 400 o/min.



MONTERING

Monter koblingsrammen (55006) på mellomrammen (55013) (55113) ved hjelp av den justerbare koblingen (55005).

Monter mellomrammen (55034) (55052) på koblingsrammen (55006) med bolten (55004), og skru så håndtaket (51259) og træ spindelen inn på koblingen på den midtre rammen (55034) (55052).

Monter trepunktsfestet (55033) (55050) på mellomrammen (55034) (55052) med bolten (55523) (55051).

Monter hjulbrakettene (55032).

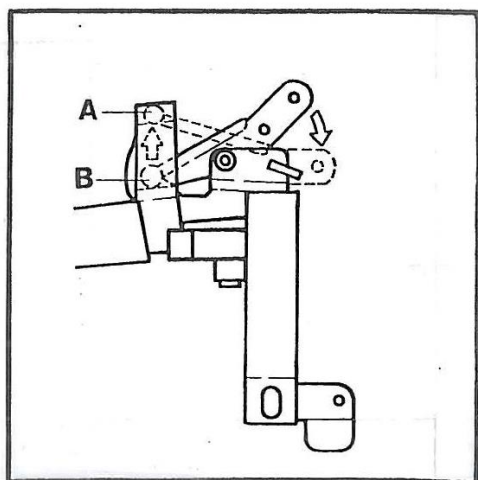
Monter til slutt støttebeinet (55525).

Monter vernebøylen (55015) og (55025) og braketten (55010). Monter krafttutaksakselen, og bruk krafttutakskoblingen (55001).

Monter festene (55017) med tindene.

Legg merke til at det er venstre og høyre tinder.

Se også monterings- / reservedelstegning på de følgende sidene.



ARBEIDSSTILLING

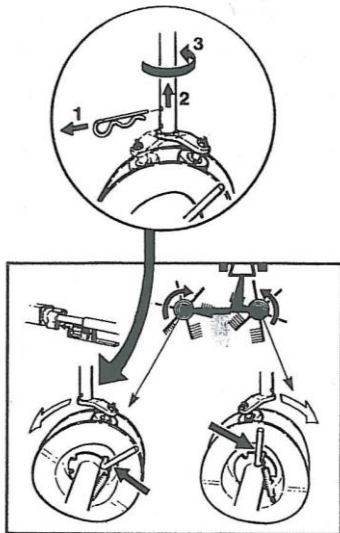
TI-4000 / TI-4000S kombirivene har to arbeidsstillinger for trepunktsopphenget:

A: Toppstag i fast stilling.

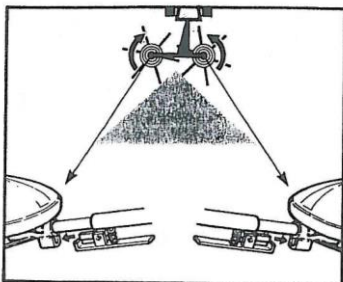
B: Toppstag i flytestilling.

Ved kjøring i skråninger og bakker, etc. anbefales det å ha trepunktsopphenget i fast stilling (A:)

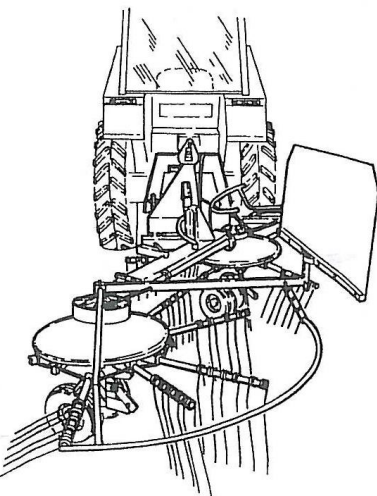
TI-4000 / TI-4000S kombirive har hele fire forskjellige arbeidsstillinger.



POS. 3



POS. 4



SAMMENRAKING

For sammenraking, monter brakettene med tindene i kamsporet på rotorene. Juster hjulhøyden ved hjelp av hjulbrakettene under rotorene i det nederste eller neste nederste hull.

Maskinen må justeres i horisontal stilling ved hjelp av sveiven på toppen av midtrammen. Ikke la tindene berøre bakken.

Bak er maskinen utstyrt med håndtak for justering av arbeidsbredden. Valg av arbeidsbredde avhenger av avlingen som skal rakes og ønsket rankebredde.

Under rotorene er kamsporene utstyrt med et håndtak som kan benyttes for å velge en av tre innstillinger som avgjør hvor tinden slipper materialet. Valget avhenger av avlingen og ønsket rankebredde.

Maskinen er innstilt på midtre / bakkestilling fra fabrikk.

VENDING

For vending, monter koblingen med tindene i fast stilling på rotorene. Sett hjulhøyden i øvre hull i koblingen under rotorene, og juster maskinen ved hjelp av håndtaket på toppen av mellomrammen så den heller forover. Ikke la tindene berøre bakken.

Denne arbeidsstillingen gir valg mellom tre arbeidsbredder som velges ved hjelp av håndtaket som er beskrevet under "Sammenraking".

TRANSPORTSTILLING

Omstilling av maskinen fra arbeidsstilling til transportstilling foregår på følgende måte:

Løft maskinen litt opp fra bakken og sett den i midtre arbeidsbredde ved hjelp av justeringsfestet (55012). Frigjør festebrakettene (55010) og dreii begge vernebøylene bak maskinen. Lås festebrakettene i det andre hullet i vernerørene.

Frigjør maskinen fra låsesperren (55014) og koblingen (55003) fra mellomrammen. Maskinen må deretter svinges rundt til koblingen (55003) kan festes som den skal på mellomrammen (55013) (55113). Husk å montere låseklips (1210045). Flytt koblingene med tinder til koblingene som vender mot midten av maskinen.

BESTILLING AV RESERVEDELER

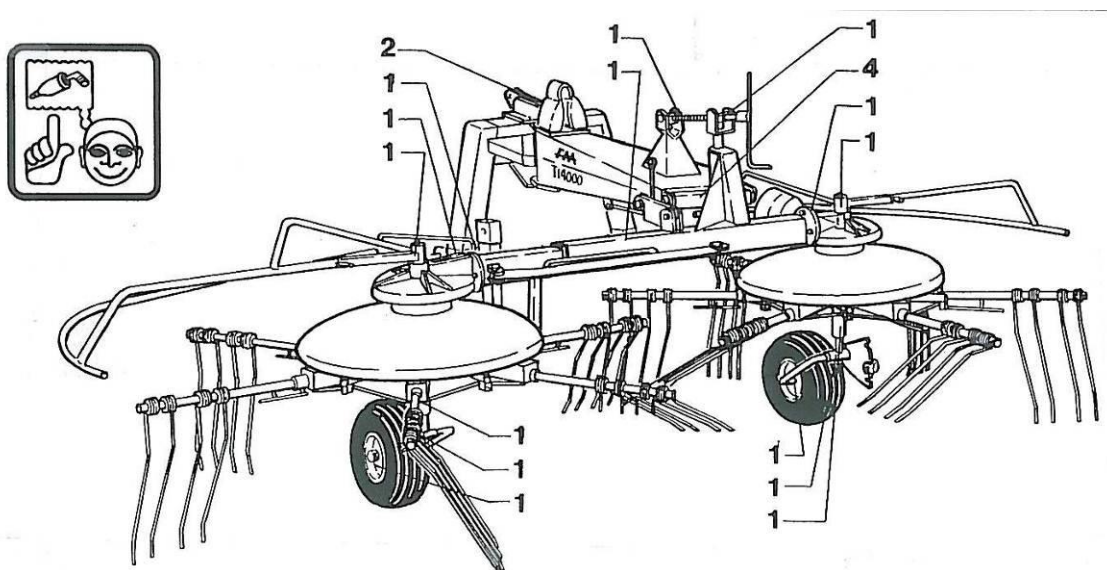
Bestillingen av reservedeler må inneholde følgende opplysninger:

1. Maskintype.
2. Delenummer - beskrivelse - evt. dimensjon og antall av ønskede deler

SMØRING OG VEDLIKEHOLD

For hver 10. driftstime skal kraftoverføringsakselen smøres, og de anviste smørepunktene smøres etter behov.

Ettertrekk boltene.



Overensstemmelseserklæring

2. maj 2014

Fabrikant

Navn: Fransgård Maskinfabrik A/S
Adresse: Fredbjergvej 130, Fredbjerg
DK 9640 Farsø
Land: Danmark
Telefon: +45 98632122

som i seg selv bringer sammen de tekniske arkiv

erklærer hermed, at

Produkt

Produkt nr.: TI-4000S
Navn: TI-4000S Combirive - TI-4000S
Type: TI-4000S
Serienr.:
Firma: SISU Produkter

er i overensstemmelse med

Direktiv 2006/42/EF av Europaparlamentet og Europarådet 17. mai 2006 på maskiner

Tittel: Udviklingschef
Navn: Ivan Kristensen
Firma: Fransgård
Maskinfabrik A/S

Ivan Kristensen

Dato

Underskrift

