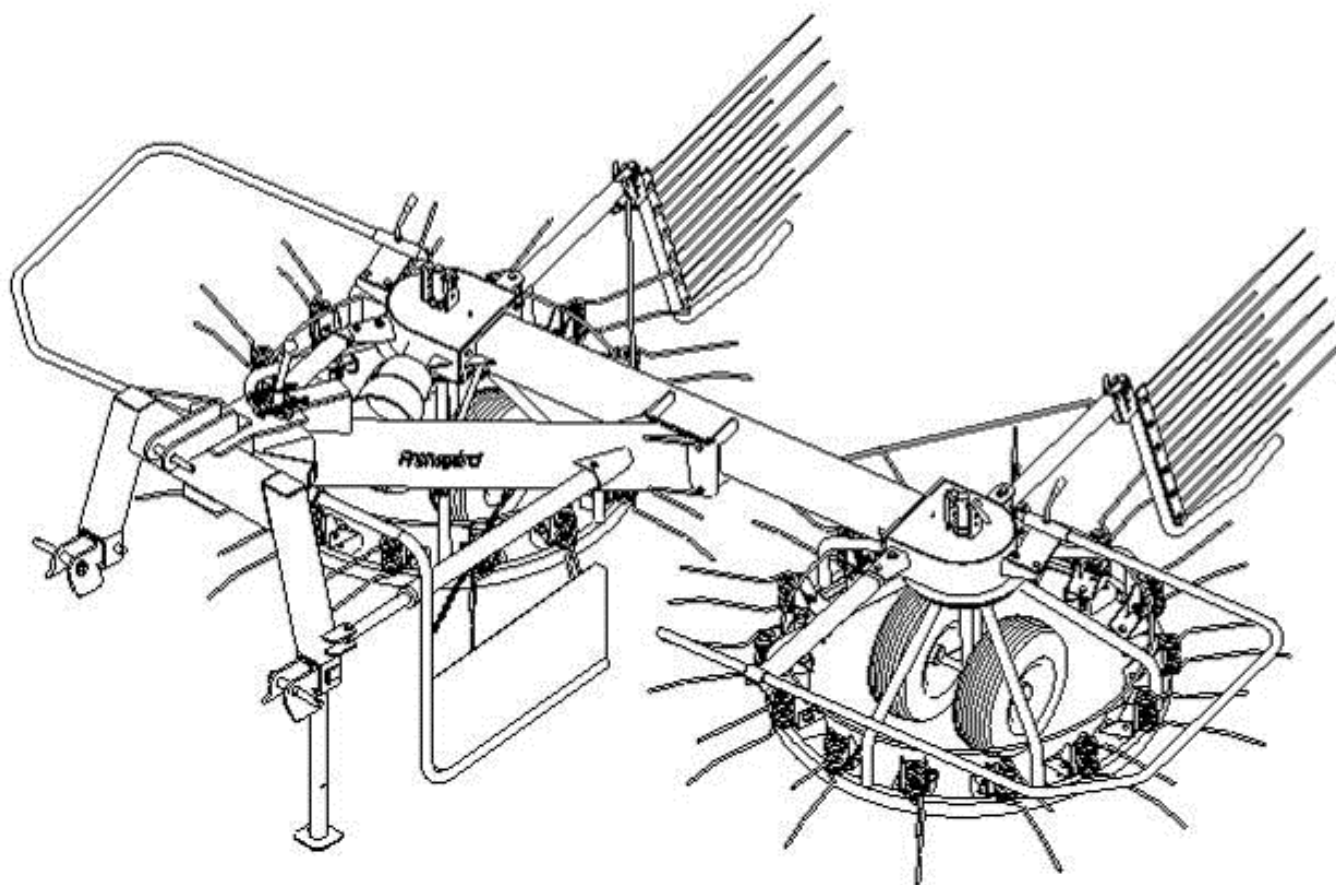


Fransgård

Bruksanvisning

NO



Rotorrive

RV-390

Fransgård Maskinfabrik A/S
Fredbjergvej 132
DK - 9640 Farsø
Telefon : +45 98 63 21 22
Fax : +45 98 63 18 65
E-Mail: mail@fransgard.dk

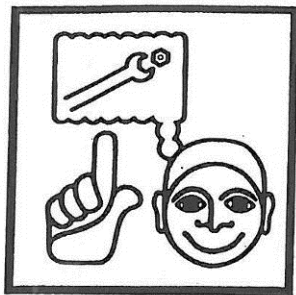
INNHold

Side

Tekniske data	1
Sikkerhetsregler.....	2
Introduksjon	2
Montering av maskinen	2
Bruk	3
Justering for spredning og vending.....	3
Justering for raking og rankelegging	4
Transportstilling	5
Arbeidsstilling.....	5
Mulig bruk	6
Smøring og vedlikehold	6
Bestilling av reservedeler.....	7

TEKNISKE DATA

Arbeidsbredde	3,90 m.
Transportbredde	2,90 m.
Arbeidshastighet, opp til	18 km/t.
Effektbehov	40 HK.
Kraftuttak	540 o/min.
Dekkdimensjon	4 stk. 15 x 600
Vekt.....	420 kg.



SIKKERHETSREGLER

Alle beskyttelser må være på plass og kontrolleres før maskinen startes opp, og stabilisatorkjettignene/-stagene må strammes opp/festes. Maskinen er beregnet for bruk i stråvekster og må ikke brukes til noe annet. Maskinen må kun betjenes av kvalifiserte brukere.

Smøring, justering og innstilling av maskinen må kun foretas når denne er stoppet, og kraftuttaket er koblet ut.

Ettertrekk bolter og kontroller innstillinger etter ca. 5 timers drift.

Der bør kun brukes originale Fransgård-reservedeler.

Les gjennom bruksanvisningen før oppstart.

INTRODUKSJON

Fransgård rotorrive er en av de raskeste og mest effektive høyvendere på verdensmarkedet.

Ved innstilling av riktig hjulhøyde og omstilling av rivetindene til vending, vil materialet bli spredd løst og regelmessig på bakken og tørke rakst og effektivt.

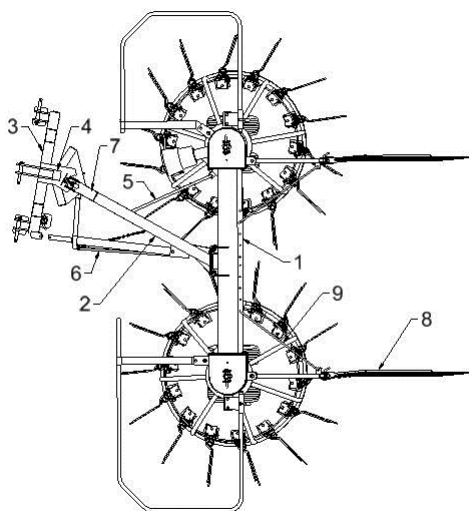
Fransgård rotorrive er ideell til sammenraking.

Etter montering av ledeskjermer og omstilling av rivetindene legges en lett og luftig ranke, som er enkel å ta opp med pick-upen på en presse.

Fransgård rotorrive er konstruert med en kraftig ramme av stålprofil, som holder selv ved store belastninger i ujevnt terreng. Rotorriven har rask omstilling fra transportstilling til arbeidsstilling. Lukket rotor med 14 kraftige rivetinder som går i arbeidsstilling ved hjelp av sentrifugalkraften med en gang maskinen startes. Rotorrivens girkasse har herdet kronhjul og pinjong som tåler store belastninger.

Rotorhastighet og kjørehastighet må velges ut fra avlingstype og forhold.

Maskinen har kraftoverføringsaksel med slurekobling.

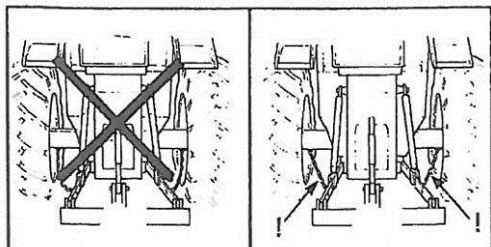


1. Hovedramme
2. Mellomramme
3. Trepunksramme
4. Leddbolt
5. Trekkrok
6. Ledeskjerm
7. Toppstagsfeste
8. Rankelegger
9. Krok

MONTERING AV MASKINEN

1. Montér hjulet (40461) på hovedrammen (40419). Monter stålføringen (741190720) og montér deretter stålbolten (25418) og splinten (1220045).
2. Mellomrammen (40482) monteres på hovedramme (40419) med 4 bolter (74027992) og 4 låsemutrer (740556012). Ikke trekk for hardt til.
3. Støttebeinet (40406) monteres på trepunktsrammen (40480) med bolt (15558) og splint (1220040).
4. Monter den komplette trepunktsrammen (40480) på mellomrammen (40482) med bolt (42405) og rørsplint (741190223). Trekkroken (40422) monteres mellom mellomrammen (40482) og hovedrammen (40419) med skiver (740600047) og splint (741180170). De 4 boltene (740279992) og låsemutrene (740556012) skal nå ettertrekkes.

5. Ledeskjermen (40411) monteres på mellomrammen (40482) og festes med fjæren (40413). Fjæren (40413) monteres på fjærbeslaget (40214) med skive (740750030) og mutter (740390010). Kjettingen (40412) monteres mellom ledeskjerm (40411) og mellomramme (40482) med sjakler (713300010).
6. Rankelegger (40465/40466) monteres på rankelegger (40463/40464) med bolt (15558) og splint (1220035). Rankeleggerholder (40474) monteres deretter med splint (1220035).
7. Monter kraftoverføringsakselen. Det skal alltid brukes kraftoverføringsaksel med slurekobling.



BRUK

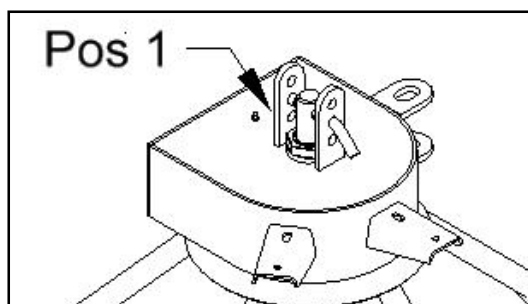
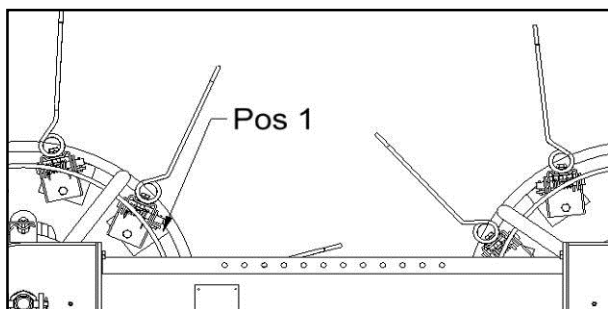
Montering av rotorvenderen på traktoren:

Bruk alltid stabilisatorstag eller stram kjettingene for å hindre at trekkstengene beveger seg sideveis under arbeid og transport, for å beskytte kraftoverføringsakselen.

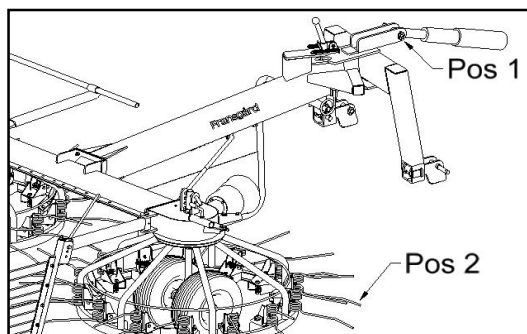
Kraftoverføringsakselens lengde skal kontrolleres både i arbeidsstilling og i transportstilling og kappes ved behov. Kraftoverføringsakselen skal kun kappes i svært få tilfeller.

JUSTERING FOR SPREDING OG VENDING

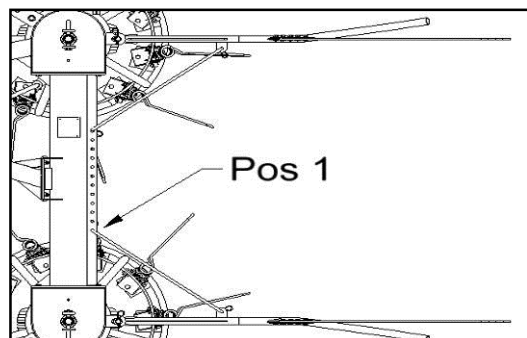
Still alle rivetindene i sprede-/vendestilling **Pos 1** som vist på figuren. (Kontroller at alle står likt) - (fig.1).



Hjulene skal stilles i nedre eller midtre stilling **Pos 1**. Maskinen vil da stå i høyeste stilling (fig. 2).

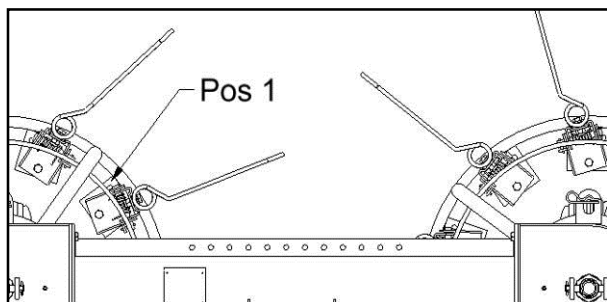


Traktorens toppstag **Pos 1** skal fastes i trepunktsoppheng. Toppstagets lengde er korrekt (fig. 3) når spissen av rivetindene **Pos 2** akkurat berører stubbene foran på rotorene når de går med fullt turtall.

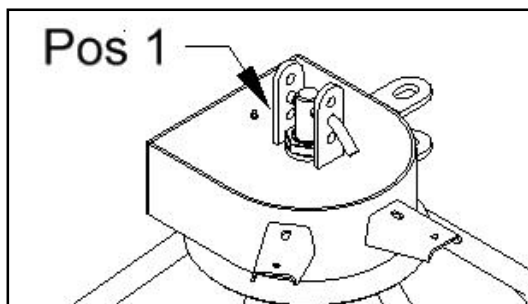


Rankeleggerne kan benyttes enkeltvis eller sammen for å holde rankene atskilt. Bør benyttes ved kjøring langs kanten på jorder **Pos 1**.

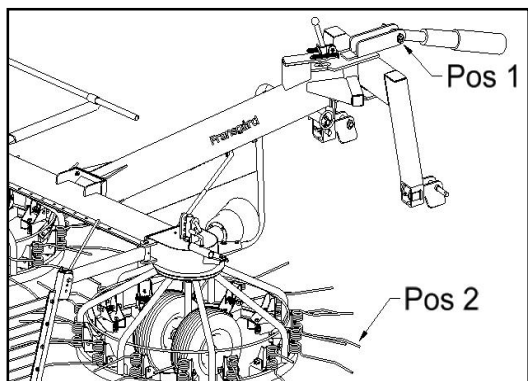
JUSTERING FOR RAKING OG RANKELEGGING



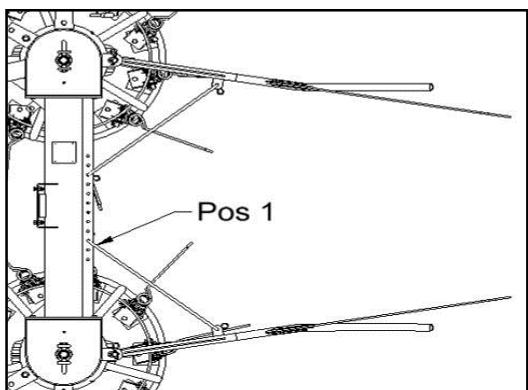
Still alle rivetindene i rakestilling **Pos 1** som vist på figuren. (Kontroller at alle står likt) - (fig. 1).



Hjulene skal stilles i øvre eller midtre stilling **Pos 1**. Maskinen vil da stå i laveste stilling (fig. 2). 2).



Traktorens toppstag **Pos 1** skal festes i trepunktsopphenget. Toppstagets lengde er korrekt (fig. 3) når spissen av rivetindene **Pos 2** akkurat berører stubbene foran på rotorene når de går med fullt turtall. Rivetindene kommer ned i laveste stilling ved 450 o/min.



Rankeleggerne stilles som vist **Pos 1**, og det lages en ensartet og luftig ranke.

TRANSPORTSTILLING

Under transport skal toppstagsfestet være i pos.3, og maskinen henge rett bak traktoren. Maskinen forhindres på den måten å bevege seg til siden.

ARBEIDSSILLING

Rotorrive modell RV-390 har 3 stillinger for trepunktsrammen:

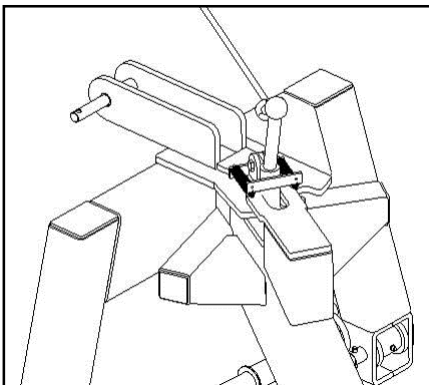
Pos. 1: Toppstagsfestet fastlåst i arbeidsstilling.

Pos. 2: Toppstagsfestet i flytestilling. (Sving til venstre med riven!).

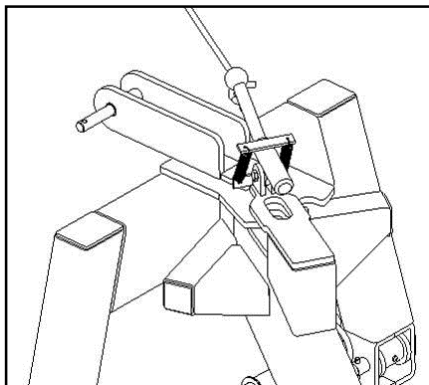
Pos. 3: Toppstagsfestet fastlåst i transportstilling.

Rotorriven er konstruert for å svinge til venstre uten problemer, når toppstagsfestet er i flytestilling (pos.2).

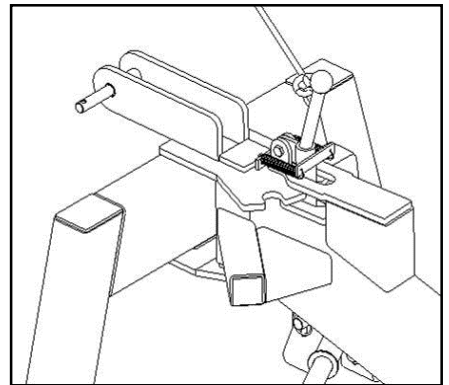
Hvis det skal svinges til høyre, er det nødvendig å løfte maskinen, og toppstagsfestet må stå i fast stilling (pos. 1).



Pos 1

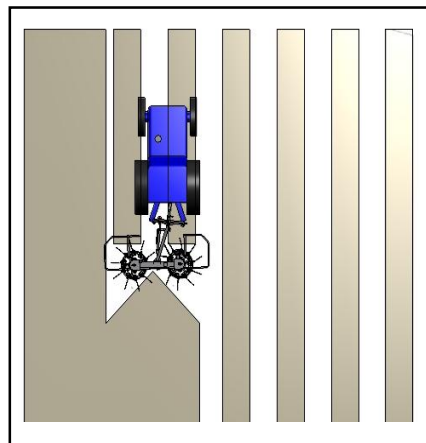
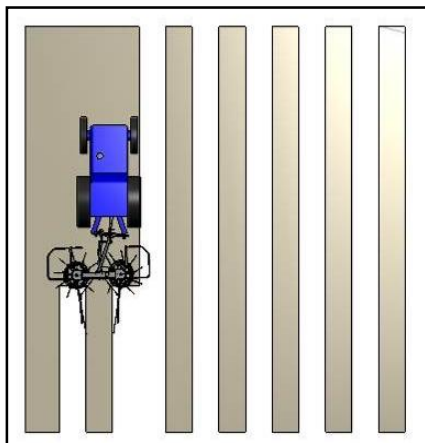
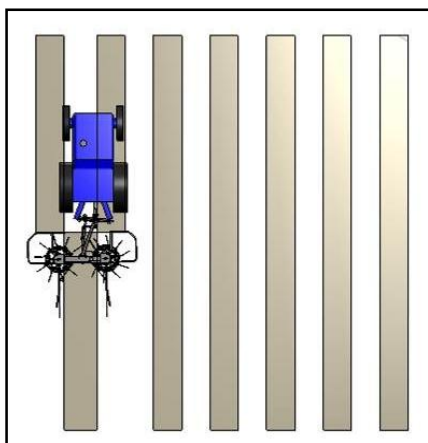
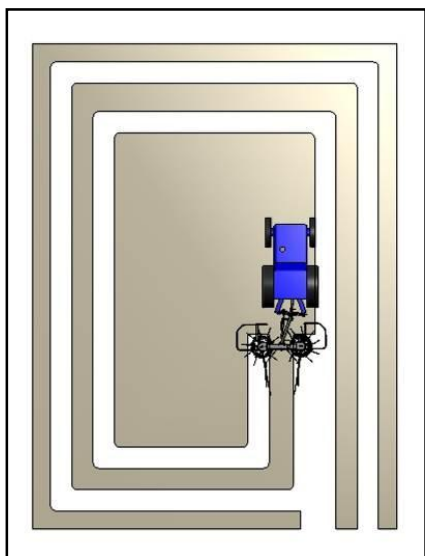


Pos 2



Pos 3

MULIG BRUK:



SMØRING OG VEDLIKEHOLD

1. For hver 5. driftstime må smøreniplene i det innerste profilrøret på kraftoverføringsakselen smøres.
2. For hver 10. driftstime må girkassens 2 smørenipler smøres. Etter sesongen bør maskinen rengjøres og klargjøres til neste sesong.

BESTILLING AV RESERVEDELER

Bestillingen av reservedeler må inneholde følgende opplysninger:

1. Maskintype
2. Delenummer - beskrivelse - evt. dimensjon og antall av ønskede deler.

