

Fransgård

Håndbog
DK



Kæderydder

FKR-152

Fransgård

Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø. www.fransgard.dk

Model

FKR-152

Kg.

675

KW

34

Serie nr.



Made in Denmark



Fransgård Maskinfabrik A/S
Fredbjergvej 132
DK - 9640 Farsø
Telefon : +45 98 63 21 22
www.fransgard.dk
mail@fransgard.dk

INHOLDSFORTEGNELSE	Side
Tekniske data	1
Forord.....	1
Montering på traktor / parkering.....	1
Sikkerhedsforskrifter	2
Maskinens brug	3
Arbejdsposition	3
Påkørselssikring	3
Transportstilling	3
Smøring og vedligeholdelse	4
Montering af remtræk	4
Effektoverførsel	5
Opbevaring af remtræk.....	6
Udskiftning af kæde.....	6
Bestilling af reservedele	6
Samlevejledning	6

TEKNISKE DATA

Arbejdsbredde	1,5 mtr.
Transportbredde	1,0 mtr.
Arbejdshastighed.....	6-10 km/t.
Kraftbehov	45 HK/34 kW.
Kraftudtag	540 omdr./min.
Antal kæder	2 stk.
Vægt.....	675 kg.

Forord .

Fransgård kæderydder FKR-152 er beregnet til at nedbryde buske, lyng, samt småtrær, primært på øde skovveje, kæderydderen har vist sig at være en økonomisk og effektiv maskine til at nedbryde selvsået vegetaton, de tilbageblivende stubbe bliver meget flossede og tørrer dermed hurtigt ud.

Montering på Traktor

Fransgård kæderydder FKR-152 monteres i traktorens trepunktophæng med de medfølgende træktappe, lifttappene er Kat. 2-3 og skal monteres så de passer til liftarmenes hulstørrelse, PTO akselen monteres og kæderne fæstes således at kappen ikke roterer, støttebenene hæves op og maskinen er klar til brug.

Parkering

Når maskinen skal parkeres, skal klippehovedet sænkes og maskine skal stilles på et vandret, fast og plant underlag, maskinens 2 støtteben sænkes således trepunktophænget står stabilt.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER.

Brugsanvisning skal gennemlæses før igangsætning.

Alle afskærmninger skal være på plads og kontrolleres, før maskinen sættes i gang.



Pas på for stenkast. Det er ejer / brugers ansvar at der ikke befinder sig personer eller andre levende væsner i maskinens arbejdsområde, når maskinen sættes i gang, hvis det sker når maskinen er i brug skal der standses omgående og individer skal bortvises.

Sikkerhedsafstand / risikozone er 50 mtr. i radius fra maskinen ved 540 omdr. på kraftoverførings akselen.

⚠ Risk Zone 165 FT - 50 MTR ⚠

Førerpladsen må ikke forlades når maskinen er i drift.

Maskinen er beregnet til at nedbryde småtræer, buske og småvækster og må ikke anvendes til andet.

Maskinen må kun betjenes af instrueret person.

Ved kørsel i tættere bebygget område, skal der advares i maskinens risikozone.

Smøring, justering og indstilling af maskinen må kun foretages, når denne er standset, og kraftudtaget er slået fra. Nøglen skal være fjernet fra traktoren, således denne ikke kan startes.

Vær opmærksom på at hvis der køres i meget tørt terræn, kan kæderne, når de slynges mod sten eller klippestykker, fremkalde gnister, og der er risiko for at der kan opstå brand.

Kør aldrig hurtigere end at der kan standses i tilfælde der opstår en forhindring.

Efterspænd bolte og kontroller indstillinger for hver 7 timers drift.

Maskinen må kun sættes i gang når slaglehovedet er i nedsænket og vandret stilling.

MAX. RPM 540

Kraftoverføringens foreskrevne omdrejningstal må ikke overskrides.

Der hvor maskinen skal anvendes skal der rengøres for større fremmedlegemer, som kan være til fare.

Gummibeskyttelsespladen, som sidder bag på klippehovedet slides og skal udskiftes når den begynder at få revnedannelser eller bliver slidt og senest hvert tredje år.

Kæden og kædekassen slides og skal med jævne mellemrum kontrolleres, mindst for hver 7 timers brug og efterspændes.

Er kæden slidt 2,0mm. under nominelt mål (10mm eller 13mm.kæde), skal den udskiftes. Er beslagene som holder kæderne slidt 2,0mm. under nominelt mål (10mm) skal de udskiftes.

Skal kæden udskiftes må det agtes, at den sidder rigtigt, og er lige lang på hver side af kædekassen, der anvendes 2 kæde som går gennem kædekassen, Kæderne er monteret i 2. led.

Serviceres maskinen skal låseventilen Pos.1 være lukket. Se ill. 1.

Maskinens brug.

For at klippehovedet kan sænkes til arbejdsposition, skal låseventilen Pos.2 åbnes og klippehovedet sænkes ved hjælp af hydraulikken, herefter drejes klippehovedet hydraulisk ud til siden i den ønskede position, og maskinen sænkes i liften så den hviler mod jorden, **husk at se efter personer eller andre levende væsner inden for risikozonen** inden kraftudtaget kobles til og der køres max. op til 540 omdr. min. herefter køres langsomt fremad, farten afpasses efter vegetationens beskaffenhed.

ARBEJDSPOSITION.

Maskinen er beregnet til at arbejde, bag traktoren og ud til siden, fra vandret stilling, til en hældning på ca. + - 30°.

Maskinen må kun sættes i gang med slaglehovedet i nedsænket stilling.

Maskinen kan ved hjælp af parallelbeslagene, hydraulisk, sideforskydes ca. 1,0 mtr. Dette giver store frihedsgrader under arbejdet, her er det vigtigt at man kontrollerer, at kraftoverføringsakselen kører frit i trepunktophæng, når maskinen er skudt helt ud til højre.

Før igangsætning skal kæderne kontrolleres for skader, og udskiftes om nødvendigt. (se sikkerhedsforskrifter).

Kør med maskinen således at den hviler mere på den bagerste del af slaglehovedet end den forreste del.

Forsøg ikke at forcere maskinen igennem tæt og grov vegetation, men kør med den hastighed som giver den bedste og mest effektive bearbejdning, dette forlænger maskinens levetid og reducerer forbrug af reservedele.

Kædekassen roterer med ca. 1550 Omdr. Ved 540 Omdr på kraftudtaget.



PÅKØRSELSSIKRING.

Ved venstre liftophæng er maskinen udstyret med en påkørselssikring, ved påkørsel udløser fjederen liftarmen.

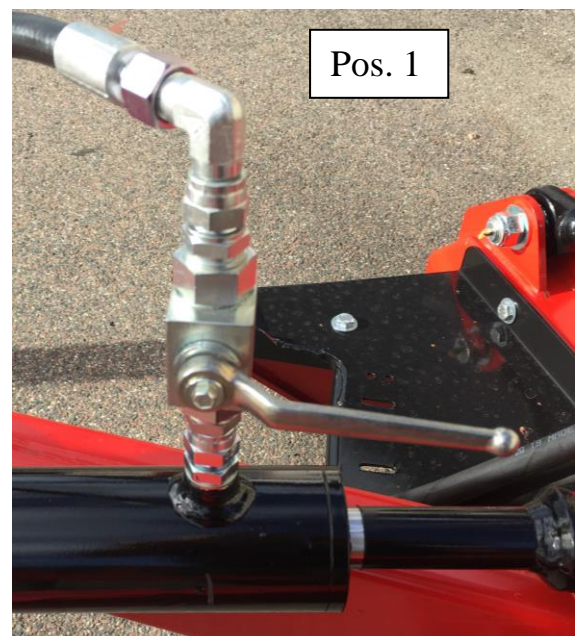
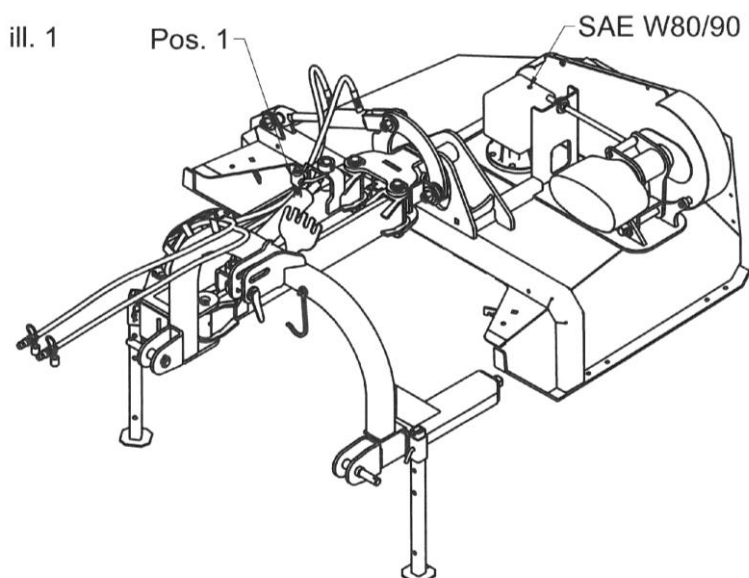
Vær opmærksom på at påkørselssikringen kun fungerer, ved kørsel fremad, og er der behov for at bakke med maskinen, skal den løftes fri af forhindringer.

TRANSPORTSTILLING.

Omstilling af maskinen fra arbejdsstilling til transportstilling sker på følgende måde:

Maskinen løftes fra jorden.

Slaglehovedet trækkes ind bag traktoren, ved hjælp af hydraulikken, og sikres ved at lukke for låseventilen (Pos. 1), som sidder på cylinderen, på parallelbeslagene.



SMØRING OG VEDLIGEHOLDELSE.

Da maskinen kan være udsat for store påvirkninger, er det vigtigt at se efter løsgående dele, og efterspænde bolte, for hver 7 timers drift.

Der skal kontrolleres for eventuelle skader på maskinen, og forefindes der skader på dele som kan udskiftes med reservedele skal dette gøres, alle skader som opdages skal repareres forsvarligt og fagligt korrekt.

For hver 10 timers kørsel, smøres kraftoverføringsakselen, alle bevægelige led og de med "smøremand" anviste smøresteder.



Vinkelgearets oliestand kontrolleres ved hjælp af pejlepinden som sidder på proppen på vinkelgearet. Vinkelgearet er fra fabrikken påfyldt 2,7 Ltr. SAE W80/90 Gearolie.

Olien skal skiftes efter ca.10 timers drift og herefter regelmæssig efter ca.100 timers drift, dog mindst en gang om året.

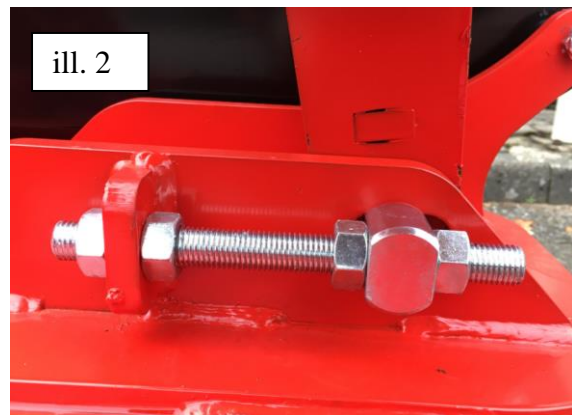
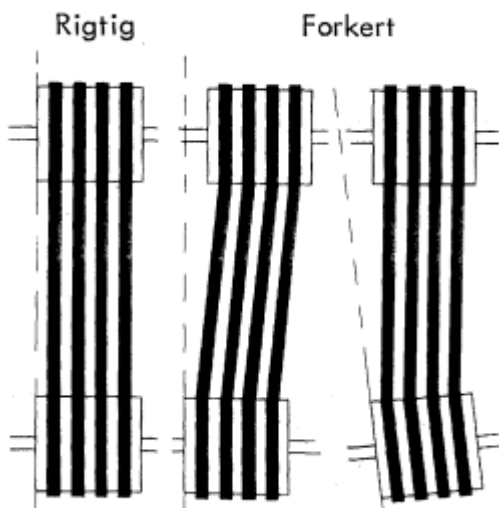
Se ill. 1.

Montering af remtræk.

Remskiverne skal flugte, og akslerne skal være parallelle.

Den store remskive kan rettes op ved at justere på M16 gevindbolt ved PTO-beslaget

Se ill. 2

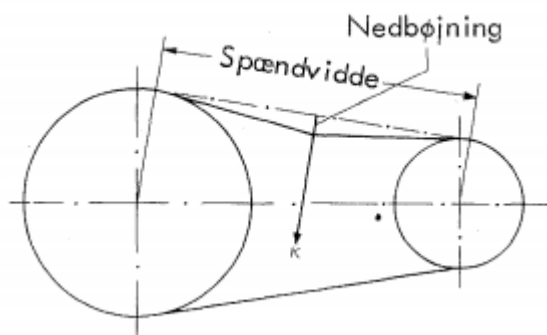


Efter ca. 10 – 20 min. kørsel skal kileremmen efterspændes, remmene må max. kunne trykkes 15mm pr. meter i spændevide, er remmen defekt skal den udskiftes. Er remmen ny skal man efterspænde nogle gange, dette kan være medvirkende til at remmen holder længere og man undgår driftsstop.

Remmen skal strammes så meget, at den føles "levende", når den sættes i svingninger med en finger. Virker den "død", er den for slap, og spiller den som en violinstreng, er den for stram. Overstramning af remmen ødelægger corden og giver unødigt stor lejebelastning.



Hvis en nærmere kontrol af remspændingen ønskes, kan det gøres på følgende måde: Spændvidden måles, som vist på skitsen. I midten af spændvidden anbringes en kraft K, vinkelret på spændvidden, tilstrækkelig til at nedbøje remmen 15 mm per 1 m spændvidde. Nedbøjningskraften for hver kilerem bør ligge inden for den minimum- og maksimumkraft, der er anført i tabellen. Tabellen gælder for de klassiske.



Nedbøjningskraft K (per rem)

Remprofil	K min. Newton	K maks. Newton
Z	3	5
A	6	9
B	12	18
C	25	37
D	48	71
E	95	143

Effektoverførsel.

Dårlig effektoverførsel kan skyldes:

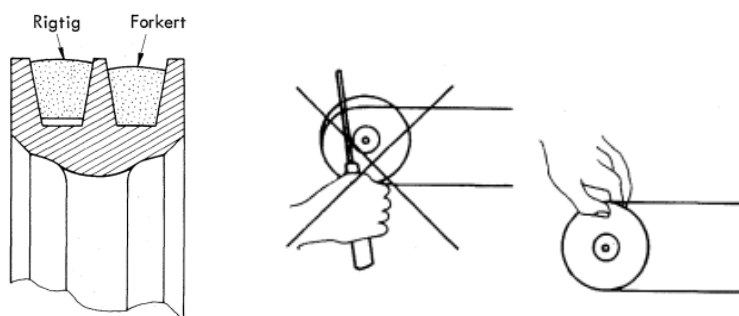
a. Montering af remtræk ikke korrekt.

b. Snavs, olie, fedt, maling og rust på remme og skiver. Olie og fedt på skiverne kan afvaskes med mineralsk terpentiner, benzol, triklorætylen, tetraklor - kulstof og lignende. Olie og fedt på almindelige kileremme vil efterhånden opløse gummiet. Rømmene aftørres med en ren klud, eventuelt tilsat lidt terpentiner eller lignende.

Maling og rust på remskiven kan fjernes med smergellærred. Skiven skal helst rotere, eventuelt opspændt i drejebænk under afpudsningen.

c. Rømmene/skiverne er slidte, så rømmene går i bunden af sporene.

Er remskiven blankslidt i sporbunden, er dette sandsynligvis problemet.



d. Remcorden er ødelagt på grund af:

Overstramning af rømmene.

Nye og brugte remme i samme træk eller pålægning med skruetrækker.

Nye remme bør ikke bruges i sæt sammen med brugte, da resultatet bliver, at de nye remme slides hurtigt på grund af ujævn fordeling af belastningen.

Remmen må aldrig tvinges over skiverne, f.eks. pålægning med skruetrækker. I stedet reduceres centerafstanden, eller strammerullen slækkes, så remmen kan lægges på med hånden.

Opbevaring af remtræk.

Når maskiner henstår i længere tid med opstrammede remtræk og i fugtige omgivelser, sker følgende:

- a. Remskiverne rustner og bevirker: At effektoverførselen nedsættes. At remmen slides op af rusten.
- b. Remmene får facon efter skiverne og vil ved opstart måske løbe med indersiden udad eller sprænges.
- c. Lejringsen kan ødelægges på grund af opstramningen.

Det er derfor hensigtsmæssigt:

At afmontere remmene og lægge dem et tørt og køligt sted. Ved ophængning skal dette ske på en bue eller lignende, aldrig på et søm.

At rustbeskytte remskiven med specialfedt eller olie.

UDSKIFTNING AF KÆDE.

Maskinen er fra fabrikken udrustet med 10mm. kæder, dog kan der anvendes 13mm. kæder hvis det ønskes, det kræver at de 2 stk. beslag som fixerer kæderne i kædekassen skal udskiftes til beslag med 13mm. slidser.

De 4 stk. 10x40 rørsplitter demonteres herefter kan beslagene som holder kæderne i kædekassen tages af, kontrollere beslagene for skader og udskift om nødvendigt (se under sikkerhedsforskrifter)

BESTILLING AF RESERVEDELE

Reservedelsordren skal indeholde følgende oplysninger:

1. Maskintype og serie nr. samt årgang.
2. Reservedelsnummer – beskrivelse - evt. dimension og antallet af ønskede dele.

Der må kun anvendes originale Fransgård reservedele.

Samlevejledning.

Maskinen vil i nogle tilfælde blive leveret delvis samlet, derfor er bolte, møtrikker og splitter mm. monteret på de dele af maskinen, hvor de skal anvendes.

Inden maskinen tages i brug, er det vigtigt at alle bevægelige dele bliver gennemsmurt.

