

Fransgård

Bruksanvisning
NO



Twin rotor-rive

BF-6600

Fransgård	
Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø www.fransgard.dk	
Model	BF-6600
Kg.	1180
KW	60
Serie nr.	
	 Made in Denmark

Fransgård Maskinfabrik A/S

Fredbjergvej 132

DK - 9640 Farsø

Telefon : +45 98 63 21 22

Fax : +45 98 63 18 65

www.fransgard.dk

mail@fransgard.dk

INNHold

Side

Tekniske data	1
Sikkerhetsregler.....	2
Introduksjon	2
Montering.....	2
Arbeidsstilling	3
Transportstilling	3
Bestilling av reservedeler.....	3
Smøring og vedlikehold	4

TEKNISKE DATA

Arbeidsbredde	6,60 m
Transportbredde	3,0 m
Arbeidshastighet, opp til	10-15 km/t
Kapasitet	4-8 ha/t.
Effektbehov	80 hk / 60 kW.
Kraftuttak	350-540 o/min
Dekkdimensjon	15X6.00-6.
Vekt	1180 kg
Antall rivetinder på hver rotor	27 stk.



SIKKERHETSREGLER

Alle deksler må være på plass og kontrolleres før maskinen startes opp.

Før maskinen startes opp må brukeren forsikre seg om at det ikke befinner seg personer eller dyr innenfor maskinens arbeidsområde.

Maskinen er beregnet for bruk i gress og stråvekster, og må ikke brukes til noe annet.

Maskinen må kun betjenes av kvalifiserte brukere.

Smøring, justering og innstilling av maskinen må kun foretas når den er stoppet, kraftuttaket er koblet ut og nøkkelen er tatt ut av traktoren.

Ettetrekk bolter og kontroller innstillinger etter ca. 5 timers drift.

Det bør kun brukes originale reservedeler fra Fransgård. Les gjennom bruksanvisningen før oppstart.

INTRODUKSJON

Fransgård Twin rotor-rive modell BF-6600 er en av de beste og mest effektive rotorriver på verdensmarkedet.

Når maskinen er i arbeid er rivearmene kurvestyrt. Rivetindene vipper da opp og samler materialet inn mot midten, dermed oppnås en meget skånsom behandling av materialet.

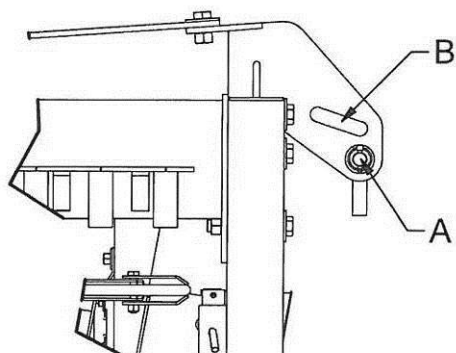
Det anbefales å kjøre med toppstagsfestet i flytestilling ved arbeid i svært ujevnt terreng.

Maskinen er utstyrt med ballonghjul med bred bæreflate. Rotorhastighet og kjørehastighet må velges ut fra avlingstype og forhold.

Kraftuttak: Anbefalt turtall 350 - maks. 540 o/min.

MONTERING

Maskinen leveres som regel delmontert i to eksportkasser. For å gjøre det enklere å montere maskinen er bolter og muttere mm. montert der de skal være. Se derfor i delelisten hvordan maskinen skal settes ferdig sammen. De delvis sammenstilte maskindelene er tunge, bruk derfor løfteutstyr ved sammenstilling av maskinen.



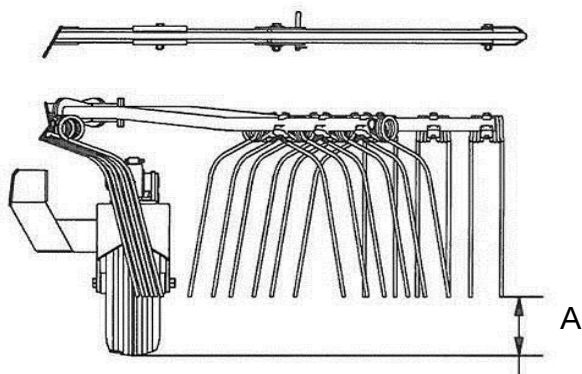
ARBEIDSTILLING

Twin rotor-rivemodell BF-6600 har to arbeidsstillinger i trepunktsopphenget:

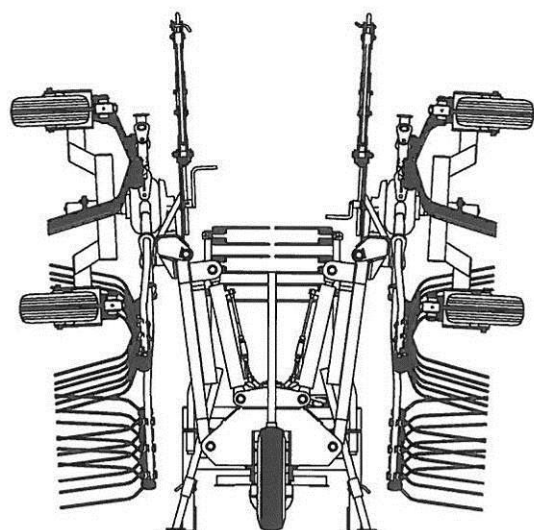
A: Toppstagsfestet i fast stilling.

B: Toppstagsfestet i flytestilling. (se illustrasjonen)

Ved kjøring i ujevnt terreng anbefales det å bruke trepunkts-opphenget i flytestilling.



Maskinens arbeidshøyde kan innstilles ved hjelp av håndtak på toppen av hver rotor, er det også mulig å gjøre arbeidshøydehjulbeslagene av understellet. Pick-up våren høyde over bakken (A) valgt av korn og grunnforhold, kan de ikke berører bakken hele tiden



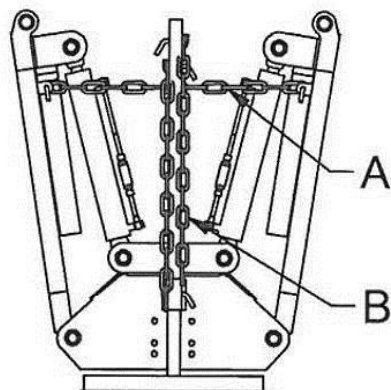
TRANSPORTSTILLING

Omstilling av maskinen fra arbeidsstilling til transportstilling foregår på følgende måte:

Beskyttelsesbøylene foldes inn mot midten av maskinen for å redusere høyden i transportstilling.

De tre ytterste rivearmene på rotorane på hver side monteres i brakettene framme ved trepunkttopphenget på hoveddrammen.

Maskinen vippes deretter opp i loddrett stilling med hydraulikken, og den medfølgende sikkerhetskjettingen monteres som vist på figuren (A). Når maskinen brukes kan kjettingen oppbevares som vist på figuren (B). Det anbefales at maskinen, ved lengre tids lagring, foldes ut til vannrett stilling. Oljen i girhusene kan ellers renne ut etter at maskinen har vært i bruk, og det kan medføre slitasje på maskinen.



BESTILLING AV RESERVEDELER

Bestillingen av reservedeler må inneholde følgende opplysninger.

1. Maskintype og serienummer.
2. Delenummer - beskrivelse - evt. dimensjon og antall av ønskede deler

SMØRING OG VEDLIKEHOLD

For hver 10. driftstime skal kraftoverføringsakselen og maskinens bevegelige deler smøres som vist på illustrasjonen. Alle smørepunkter smøres etter behov. Alle bolter skal også ettertrekkes etter noen få timers drift.

Det midterste girhuset er fra fabrikken påfylt 1,2 L SAE 90 EP, og de to girhusene ved rotorene er påfylt 3,1 L i hvert hus. Det anbefales å skifte oljen etter den første sesongen, deretter med ca. tre års mellomrom. Oljenivået skal kontrolleres en gang i året.

Pos.1

Beslagene som rivearmene er montert på, bør med jevne mellomrom påføres litt olje/fett for å forhindre at rivearmene ruster fast.

Pos.2

Undervogn: 12 stk. smørepunkter.

Pos.3

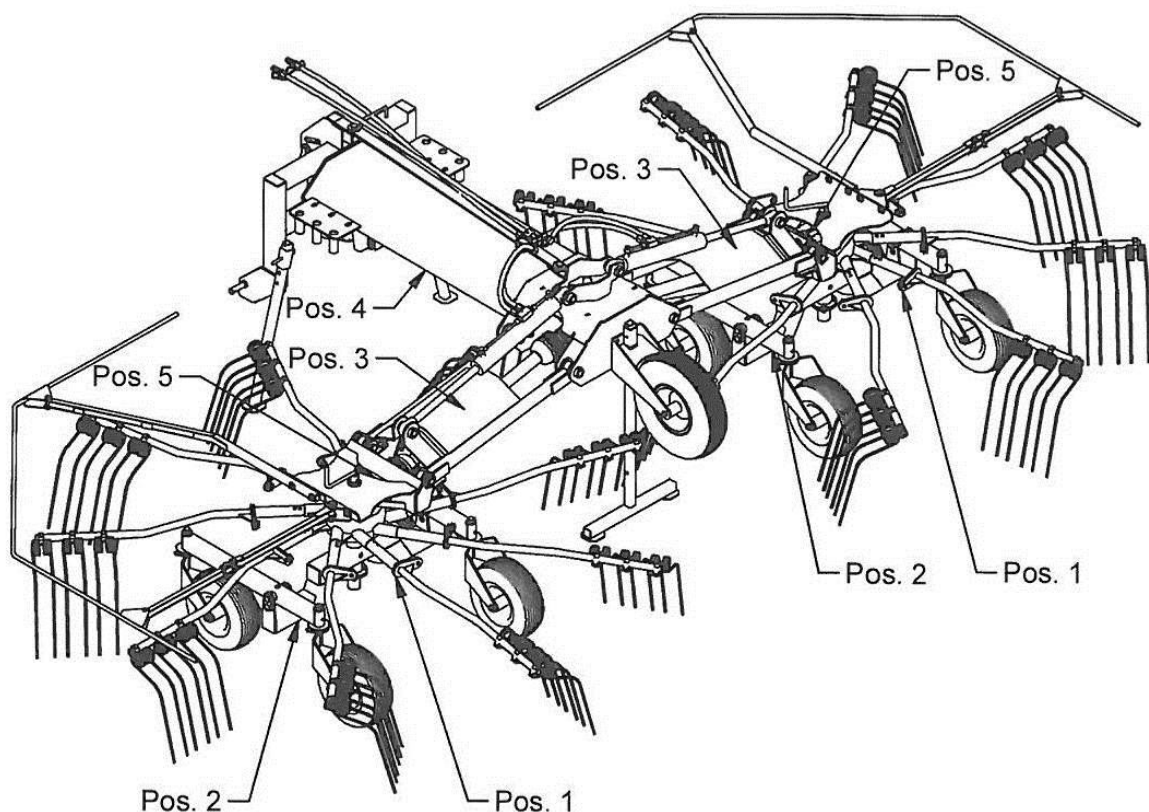
Parallellstag: 4 stk. smørepunkter.

Pos. 4

Drivaksel: 2 stk. smørepunkter.

Pos. 5

Girhus: 1 stk. smørepunkt.



Overensstemmelseserklæring

28. maj 2019

Fabrikant

Navn: Fransgård Maskinfabrik A/S
Adresse: Fredbjergvej 130, Fredbjerg
DK 9640 Farsø
Land: Danmark
Telefon: +45 98632122

som i seg selv bringer sammen de tekniske arkiv

erklærer hermed, at

Produkt

Produktnr.: BF-6600
Navn: BF-6600 Twin rotor rive
Type: BF-6600
Serienr.:
Firma: SISU Produkter

er i overensstemmelse med

Direktiv 2006/42/EF av Europaparlamentet og Europarådet 17. mai 2006 på maskiner

Tittel: Udviklingschef
Navn: Ivan Kristensen
Firma: Fransgård
Maskinfabrik A/S

Bjørn V. Kristensen

Dato

Underskrift

